

MPT 823



Die Hosentopper der Modellreihe MPT 823 wurden für den gewerblichen Einsatz in Handwerk und Industrie entwickelt. Die besondere Konstruktion und die automatische Steuerung gewähren eine beträchtliche Stundenleistung. Die einzelnen Phasen im Programm sind Mikroprozessor gesteuert. SIDI Topper erlauben das professionelle Finish von Hosen jeder Art, z.B.: Jeanshosen, Sporthosen und klassische Hosen. Die gesamten Modelle der Serie MPT 823 sind zum Anschluss an Fremddampf und Fremddruckluft vorgesehen, außer dem manuellen Gerät TT, der nur dampf-gespeist wird.

Außerdem sind die Modelle MPT 823_DL und MPT 823_D auch in selbstständiger Version mit eingebautem Kessel, lieferbar.“

MPT 823_DP2

Pneumatische Hosenbundspannung mit vorderer Fixierpatsche und mit anatomischer, beheizter Form, mit Presspatschen zur Fixierung der Hosenbundfalten, auf Wunsch ausschaltbar. Pneumatischer Hosenbein- spannungsschlitten mit unabhängigen und drehbaren Klammern.

MPT 823_D

Pneumatische Hosenbundspannung mit vorderer Blockiervorrichtung. Pneumatischer Hosenbeinsschlitten mit unabhängigen und drehbaren Klammern serienmäßig. MPT 823_D ist auch mit automatischem Elektrokessel mit elektronischer Niveauekontrolle verfügbar. Diese Geräte können auch mit Photozelle zur automatischen Anpassung der Hosenbeinsschlitten mit dem Hosenbeinrand, zur Schließung der Klammern und zum automatischen Zyklusbeginn hergestellt werden (auf Anfrage).

MPT 823_DL

Pneumatische seitliche Hosenbundspannung, mit speziellen anatomischen Hüftpatschen ausgerüstet, die dem Bund und dem Hosenbein gemäß dem Hosenschnitt eine perfekte Form geben. Größtunterschiedliche austauschbare anatomische Formen. Pneumatischer Hosenbeinsschlitten mit unabhängigen und drehbaren Klammern serienmäßig. MPT 823_DL ist auch mit automatischem Elektrokessel mit elektronischer Niveauekontrolle verfügbar.



Zubehör auf wunsch:

- klammern mit äußerer Schließung oder innerer Fixierung je nach Art der Hose (serienmäßig auf MPT 823_D und MPT 823_DL);
- Vorrichtungen für die manuelle Kontrolle der Bundgrößen (Photo 1) und der Beinlänge - (Photo 2). Nur auf MPT 823_DL ist die manuelle Vorrichtung zur Einstellung der Bundgrößen mit zwei kleinen pneumatischen Kolben vorgesehen;
- Elektrische Dampfnerhitzung;
- wassersprühpistole;
- luftmengereguliertventil.

TECHNISCHE DATEN	MPT 823_DP2	MPT 823_D - MPT 823_DL	MPT 823_D - MPT 823_DL + KESSEL
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz
VENTILATORMOTOR	1,2 kW	1,2 kW	1,1 kW
DAMPFANSCHLUSS	1/2"	1/2"	-
KONDENSRÜCKLAUF	1/2"	1/2"	-
BETRIEBSDAMPFDRUCK	4 ÷ 6 bar • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi
KESSELABFLUSS		-	1/2"
DAMPFVERBRAUCH	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	-
KESSELWIDERSTAND		-	8 - 10 - 12 kW • 0,8 - 1 - 1,2 BHP
DAMPFERZEUGUNG		-	11 ÷ 16 kg/h • 24 ÷ 36 Lbs/h
WASSERANSCHLUSS		-	Ø13 mm • Ø0,5 in
LUFTEINGANG	1/4"	1/4"	1/4"
BETRIEBSLUFTDRUCK	8÷10 bar • 116÷145 psi	8 ÷ 10 bar / 166 ÷ 145 bar • (11,6 ÷ 195 psi) • 100 psi	7 bar (0,7 MPa) • 100 psi
LUFTVERBRAUCH	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	9 lt/min • 0,32 ft3/min
PUMPENMOTOR		-	0,5 kW
MASSE	1150x1100x1870 mm max 45 x 110 x 74 in max	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in
NETTOGEWICHT	172 kg • 379,1 Lbs	135 kg • 341,7 Lbs	200 kg • 441 Lbs
BRUTTOGEWICHT	192 kg • 423,2 Lbs	158 kg • 370,3 Lbs	235 kg • 518 Lbs
VERPACKUNGSABMESSUNGEN	2210 x 680 x 1320 mm • 87x27x53 in	1930 x 680 x 1320 mm • 48 x 53 x 82,5 in	122 x 134 x 210 cm • 48 x 53 x 82,5 in
VOLUMEN	2,03 m3 • 71,69 ft3	1,73 m3 • 61 ft3	3,43 m3 • 121,13 ft3

*Auf Wunsch andere Spannungen.

Aufgrund konstruktiver anforderungen, sind die oben genannten daten nicht bindend.